

Maîtriser la fabrication de meubles en carton : les outils et matériaux essentiels

Matériaux de structure

- Carton ondulé double cannelure (5 à 7 mm) pour les éléments porteurs.
- Carton triple cannelure pour les plateaux recevant une charge importante ou nécessitant une grande rigidité.
- Kraft gommé (48 mm ou 72 mm) pour solidariser les tranches et masquer les cannelures avant finition.

Outils de découpe et précision

- Cutter à lame rétractable pour des coupes droites nettes.
- Règle métallique d'au moins 60 cm pour guider les découpes.
- Scie sauteuse avec lame pour matériaux souples ou bois tendre (vitesse lente) pour les formes courbes ou complexes.
- Équerre de menuisier pour garantir l'orthogonalité des pièces lors du montage.

Assemblage et collage

- Colle vinylique blanche (colle à bois) pour assurer la solidité structurelle.
- Pistolet à colle chaude pour les assemblages provisoires rapides (ne remplace pas la colle vinylique).
- Serre-joints ou poids lourds (livres, haltères) pour maintenir la pression lors du séchage.

Finitions et règles de solidité

- Respecter un temps de séchage de 24h avant toute sollicitation du meuble.
- Orienter les cannelures verticalement pour les pièces supportant des charges en compression (pieds, cloisons).
- Appliquer deux couches minimum de vitrificateur parquet à l'eau pour protéger les surfaces finies.